**Załącznik nr 3**

**Specyfikacja techniczna oferowanego przedmiotu zamówienia**

**„**Opracowanie technologii produkcji usprawnionych jakościowo i funkcjonalnie zaworów do opakowań elastycznych bag in box stosowanych w przemyśle spożywczym**”**

# Dane dotyczące oferowanych linii wtryskowych

# **Linia nr 1**

|  |
| --- |
| **Tabela wymagań wtryskarka** |
| **Wymagania** | **Oferowane urządzenie[[1]](#footnote-1)****[TAK / NIE]** |
| Min. Siła zwarcia [kn]  | 1800 |  |
| Min. Prześwit między kolumnami [mm]  | 550x550 |  |
| Min. Wymiary płyt mocujących [mm] | 700 x 700 |  |
| Max. Wysokość formy [mm] | co najmniej 600 |  |
| Min. Objętość wtrysku [cm3] | 60 |  |
| Min. Ciśnienie wtrysku [mpa]  | 200 |  |
| Wtryskarka z elektrycznymi napędami w celu realizacji równoległych ruchów maszyny oraz możliwości płynnej regulacji siły zwarcia podczas procesu wtrysku | wymagane |  |
| Sprzęgło do from ze skośnym suwakiem (sprzęgło wyrzutnika)  | wymagane |  |
| Wtryskarka wyposażona w układ hydrauliczny do realizacji napędu dysz w formie | wymagane |  |
| Wtryskarka wyposażona w układ rekuperacji energii  | wymagane |  |
| Wtryskarka wyposażona w gniazda elektryczne 2x 16a i 2x 230v | wymagane |  |
| Maszyna wyposażona w pneumatyczne sprzęgło wyrzutnika | wymagane |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Układ sterowania multiprocesorowy z wyświetlaczem kolorowym o wysokiej rozdzielczości, przejrzyste programowanie cyklu pracy z wykorzystaniem symboli graficznych odrębnych operacji układ sterowania dostosowywany do aktualnego wyposażenia maszyny | wymagane |  |
| Min. 8 wolnych obwodów dla chłodzenia formy; | wymagane |  |
| Sterowanie gorąco kanałowe 42 strefy | wymagane |  |
| Wejść/ wyjść min. 8 szt. | wymagane |  |
| Jednostka wtryskowa z centralną pozycją wtrysku, mocowana wychylnie zespoły plastyfikujące o budowie modułowej z samooptymalizującym się systemem regulacji temperatury stref grzewczych | wymagane |  |
| Zespoły plastyfikujące odporne na ścieranie | wymagane |  |
| Prowadzenie stołu ruchomego wtryskarki na łożyskach tocznych liniowych na łożu wtryskarki  | wymagane |  |
| Wyluzowane kolumny wtryskarki na stole ruchomym | tak/nie |  |
| Powierzchnie bazowe do montażu manipulatorów | wymagane |  |
| Nadzorowanie formy wtryskowej przez zabezpieczenie płyty wypychacza, | wymagane |  |
|  Możliwość ustawienia zabezpieczenia formy na całej drodze otwarcia | wymagane |  |
| Dozownik grawimetryczny 4 składnikowy  |
| - wydajność | 0,1 – 50kg/h |  |
| - średnica ślimaka 15-18mm; | 15-18 mm; |  |
| - moc silnika 0,3-1kW | 0,3-1kW |  |
| Przenośnik taśmowy typu prostego „I-type” gwarantujące odbiór detalu z boku maszyny poprzez skośną zsypnię elastyczną lub robota wraz z wagą zliczającą |
| - długość | 2000 - 3000mm |  |
| - szerokość taśmy  | min. 350 mm |  |
| - transport na wysokość  | min. 450 mm |  |
| Podajnik podciśnieniowy |
| - mocy silnika  | 1 – 1,5 kW 50Hz. |  |
| - wydajność maksymalna  | 50 kg / h |  |
| - pojemność zbiornika  | 3 - 5l |  |
| - zasobnik granulatu  | 100 - 120l |  |
| - materiał stal nierdzewna lub tworzywo z certyfikatem food contact | wymagany |  |
| Stacja opróżniania worków  |
| - materiał stal nierdzewna z certyfikatem food contact | wymagany  |  |
| - możliwość zasypywania tworzywem zasobników o pojemności 100-120l | wymagany  |  |

**Linia nr 2**

Tabela potwierdzające spełnienie kryteriów technicznych1

|  |
| --- |
| **Tabela wymagań wtryskarka** |
| **Wymagania** | **Oferowane urządzenie[[2]](#footnote-2)****[tak / nie]** |
| Min. Siła zwarcia [kn]  | 1800 |  |
| Min. Prześwit między kolumnami [mm]  | 550x550 |  |
| Min. Wymiary płyt mocujących [mm] | 700x700 |  |
| Max. Wysokość formy [mm] | co najmniej 600 |  |
| Min. Objętość wtrysku [cm3] | 60 |  |
| Min. Ciśnienie wtrysku [mpa]  | 200  |  |
| Wtryskarka z elektrycznymi napędami w celu realizacji równoległych ruchów maszyny oraz możliwości płynnej regulacji siły zwarcia podczas procesu wtrysku | wymagane |  |
| Sprzęgło do from ze skośnym suwakiem (sprzęgło wyrzutnika) | wymagane |  |
| Wtryskarka wyposażona w układ hydrauliczny do realizacji napędu dysz w formie | wymagane |  |
| Wtryskarka wyposażona w układ rekuperacji energii  | wymagane |  |
| Wtryskarka wyposażona w gniazda elektryczne 2x 16a i 2x 230v | wymagane |  |
| Maszyna wyposażona w pneumatyczne sprzęgło wyrzutnika | wymagane |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Układ sterowania multiprocesorowy z wyświetlaczem kolorowym o wysokiej rozdzielczości, przejrzyste programowanie cyklu pracy z wykorzystaniem symboli graficznych odrębnych operacji układ sterowania dostosowywany do aktualnego wyposażenia maszyny | wymagane |  |
| Min. 8 wolnych obwodów dla chłodzenia formy; | wymagane |  |
| Sterowanie gorąco kanałowe 24 strefy | wymagane |  |
| Wejść/ wyjść min. 8 szt. | wymagane |  |
| Jednostka wtryskowa z centralną pozycją wtrysku, mocowana wychylnie zespoły plastyfikujące o budowie modułowej z samooptymalizującym się systemem regulacji temperatury stref grzewczych | wymagane |  |
| Zespoły plastyfikujące odporne na ścieranie | wymagane |  |
| Prowadzenie stołu ruchomego wtryskarki na łożyskach tocznych liniowych na łożu wtryskarki  | wymagane |  |
| Wyluzowane kolumny wtryskarki na stole ruchomym | tak/nie |  |
| Powierzchnie bazowe do montażu manipulatorów | wymagane |  |
| Nadzorowanie formy wtryskowej przez zabezpieczenie płyty wypychacza, | wymagane |  |
| Możliwość ustawienia zabezpieczenia formy na całej drodze otwarcia | wymagane |  |
| Dozownik grawimetryczny 4 składnikowy  |
| - wydajność | 0,1 – 50kg/h |  |
| - średnica ślimaka  | 15-18 mm; |  |
| - moc silnika  | 0,3-1kW |  |
| Przenośnik taśmowy typu prostego „I-type” gwarantujące odbiór detalu z boku maszyny poprzez skośną zsypnię elastyczną lub robota wraz z wagą zliczającą |
| - długość | 2000 - 3000mm |  |
| - szerokość taśmy  | min. 350 mm |  |
| - transport na wysokość  | min. 450 mm |  |
| Podajnik podciśnieniowy |
| - mocy silnika  | 1 – 1,5 kW 50Hz. |  |
| - wydajność maksymalna  | 50 kg / h |  |
| - pojemność zbiornika  | 3 - 5l |  |
| - zasobnik granulatu  | 100 - 120l |  |
| - materiał stal nierdzewna lub tworzywo z certyfikatem food contact | wymagany |  |
| Stacja opróżniania worków  |
| - materiał stal nierdzewna z certyfikatem food contact | wymagany |  |
| - możliwość zasypywania tworzywem zasobników o pojemności 100-120l | wymagany |  |

**Linia nr 3**

|  |
| --- |
| **Tabela wymagań wtryskarka** |
| **Wymagania** | **Oferowane urządzenie[[3]](#footnote-3)****[tak / nie]** |
| Min. Siła zwarcia [kn]  | 1300 |  |
| Min. Prześwit między kolumnami [mm]  | 450x450 |  |
| Min. Wymiary płyt mocujących [mm] | 650 x 650 |  |
| Max. Wysokość formy [mm] | Co najmniej 600 |  |
| Min. Objętość wtrysku [cm3] | 45 |  |
| Min. Ciśnienie wtrysku [mpa]  | 200  |  |
| Wtryskarka z elektrycznymi napędami w celu realizacji równoległych ruchów maszyny oraz możliwości płynnej regulacji siły zwarcia podczas procesu wtrysku | wymagane |  |
| Sprzęgło do from ze skośnym suwakiem (sprzęgło wyrzutnika) | wymagane |  |
| Wtryskarka wyposażona w układ hydrauliczny do realizacji napędu dysz w formie | wymagane |  |
| Wtryskarka wyposażona w układ rekuperacji energii  | wymagane |  |
| Wtryskarka wyposażona w gniazda elektryczne 2x 16a i 2x 230v | wymagane |  |
| Maszyna wyposażona w pneumatyczne sprzęgło wyrzutnika | wymagane |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Układ sterowania multiprocesorowy z wyświetlaczem kolorowym o wysokiej rozdzielczości, przejrzyste programowanie cyklu pracy z wykorzystaniem symboli graficznych odrębnych operacji układ sterowania dostosowywany do aktualnego wyposażenia maszyny | wymagane |  |
| Min. 8 wolnych obwodów dla chłodzenia formy; | wymagane |  |
| Sterowanie gorąco kanałowe 42 strefy | wymagane |  |
| Wejść/ wyjść min. 8 szt. | wymagane |  |
| Jednostka wtryskowa z centralną pozycją wtrysku, mocowana wychylnie zespoły plastyfikujące o budowie modułowej z samooptymalizującym się systemem regulacji temperatury stref grzewczych | wymagane |  |
| Zespoły plastyfikujące odporne na ścieranie | wymagane |  |
| Prowadzenie stołu ruchomego wtryskarki na łożyskach tocznych liniowych na łożu wtryskarki  | wymagane |  |
| Wyluzowane kolumny wtryskarki na stole ruchomym | tak/nie |  |
| Powierzchnie bazowe do montażu manipulatorów | wymagane |  |
| Nadzorowanie formy wtryskowej przez zabezpieczenie płyty wypychacza, | wymagane |  |
| Możliwość ustawienia zabezpieczenia formy na całej drodze otwarcia | wymagane |  |
| Dozownik grawimetryczny 4 składnikowy  |
| - wydajność | 0,1 – 50kg/h |  |
| - średnica ślimaka  | 15-18 mm; |  |
| - moc silnika  | 0,3-1kW |  |
| Przenośnik taśmowy typu prostego „I-type” gwarantujące odbiór detalu z boku maszyny poprzez skośną zsypnię elastyczną lub robota wraz z wagą zliczającą |
| - długość | 2000 - 3000mm |  |
| - szerokość taśmy  | min. 350 mm |  |
| - transport na wysokość  | min. 450 mm |  |
| Podajnik podciśnieniowy |
| - mocy silnika  | 1 – 1,5 kW 50Hz. |  |
| - wydajność maksymalna  | 50 kg / h |  |
| - pojemność zbiornika  | 3 - 5l |  |
| - zasobnik granulatu  | 100 - 120l |  |
| - materiał stal nierdzewna lub tworzywo z certyfikatem food contact | wymagany |  |
| Stacja opróżniania worków  |
| - materiał stal nierdzewna z certyfikatem food contact | wymagany |  |
| - możliwość zasypywania tworzywem zasobników o pojemności 100-120l | wymagany |  |

…………………………………… ……………………………………………………

Data Podpis Oferenta

1. Proszę odpowiedzieć, czy oferowane przez Państwa urządzenie spełnia dany parametr techniczny lub posiada dany element wyposażenia. [↑](#footnote-ref-1)
2. Proszę odpowiedzieć, czy oferowane przez Państwa urządzenie spełnia dany parametr techniczny lub posiada dany element wyposażenia. [↑](#footnote-ref-2)
3. Proszę odpowiedzieć, czy oferowane przez Państwa urządzenie spełnia dany parametr techniczny lub posiada dany element wyposażenia. [↑](#footnote-ref-3)